



# DE DOBLAR LA VIDA DEL ACEITE AL FUNCIONAMIENTO IMPECABLE

¿  
QUÉ  
RECOMENDAR

Shell  
**Corena S3 RX**

PRÓXIMA GENERACIÓN  
DE ACEITES COMPRESORES  
COMPRIMIENDO 24/7 365 DÍAS AL AÑO



**PROTECCIÓN**  
ANTIDESGASTE AVANZADA<sup>1</sup>  
Y CAPACIDAD DE CARGA



**UNA MAYOR**  
**VIDA DEL ACEITE<sup>1</sup>**  
REDUCE EL GASTO  
DE MANTENIMIENTO<sup>1</sup>



**EFICIENCIA**  
**DEL SISTEMA<sup>1</sup>**  
MEJORADA

## COMPROMISO DE FIABILIDAD ES AUMENTO DEL COSTO

MENOR  
TAMAÑO



AUMENTO  
DE EFICIENCIA



AUMENTO DE TEMPERATURA  
DE DESCARGA



POR QUÉ



INACTIVIDAD IMPREVISTA EQUIVALE  
A TRASTORNO DE PRODUCCIÓN



MAYOR VIDA DEL ACEITE SIGNIFICA  
MENOS COSTE DE MANTENIMIENTO



EL COSTE REDUCIDO DE  
MANTENIMIENTO PUEDE  
INCREMENTAR EL BENEFICIO

## ES FÁCIL CAMBIAR

Shell Corena S3 RX es compatible con los compresores que usaban aceites de base mineral o polialfaolefin. Tests de materiales de sellado han demostrado que no se necesita un cambio de equipo adicional cuando se cambia de estos lubricantes a Shell Corena S3 RX



CÓMO

## RECOMENDAR SHELL CORENA S3 RX

Apto para una amplia gama de compresores utilizados en diferentes sectores como la fabricación general, la minería, el acero, la energía, el papel, partes de automóvil y en general para operaciones continuas e intermitentes y entornos cálidos y fríos



TECNOLOGÍA

## LA TECNOLOGÍA DE SHELL CORENA S3 RX PROTEGE Y DURA MÁS<sup>1</sup>

Un producto sintético basado en **tecnología de licuefacción**

MÁS DE

**2x**

VIDA DEL ACEITE<sup>1</sup>

MÁS DE

**3x** ↓

MENOS SEDIMENTO<sup>2</sup>

HASTA

**8000**

HORAS DE PROTECCIÓN<sup>3</sup>



SE NECESITA  
MENOS  
RELLENADO  
DE ACEITE VS  
ACEITE MINERAL<sup>3</sup>

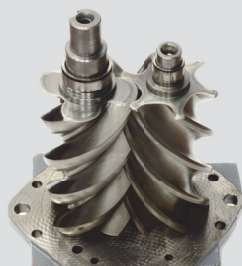


CONFIANZA

OEMS Y SOCIOS LO USAN Y CONFÍAN

**Shell Corena**

EL ACEITE COMPRESOR DE SHELL CORENA S3 RX SATISFACE LOS REQUISITOS DE LOS PRINCIPALES FABRICANTES DE EQUIPOS Y PUEDEN AYUDAR A REDUCIR EL COSTE TOTAL DE LA PROPIEDAD DEL COMPRESOR



PRODUCTO	BENEFICIOS	TECNOLOGÍA	GRADOS DE VISCOSIDAD AD ISO	CONDICIONES TÉCNICAS Y APROBACIONES (Los detalles completos de aprobaciones para todos los productos pueden aportárselo su representante de Shell; las aprobaciones y reclamaciones variarán según el grado de viscosidad.)
<b>Shell Corena S5 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil extra larga</li> <li>■ Baja formación de depósito</li> <li>■ Aplicaciones severas</li> <li>■ Fluido de polialfaolefina</li> <li>■ Compresores de aire alternativos</li> </ul>	Sintético	37, 46	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 L-DAJ Los clientes que deseen cambiar de un aceite de compresor con base mineral o de polialfaolefin como Shell Corena S4 a Shell Corena S5 R con base de polialquileniglicol tendrán que seguir los procedimientos de cambio correctos. Por favor, contacte con su representante de ventas para más información
<b>Shell Corena S4 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil extra larga y rendimiento mejorado</li> <li>■ Aplicaciones severas</li> <li>■ Compresores rotativos de aire</li> <li>■ Fluido de polialfaolefina</li> </ul>	Sintético, sin ceniza avanzado	32, 46, 68	Aprobado por: Shell Corena S4 R 68 está aprobado por ABB para su uso en turbocompresores VTR con un intervalo máximo de cambio de aceite de 5,000 horas (HZTL90617, lista 3a). Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAJ; GB 5904 para compresores rotativos de aire inundado de aceite
<b>Shell Corena S4 P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil extra larga y rendimiento mejorado</li> <li>■ Aplicaciones severas</li> <li>■ Compresores alternativos de aire</li> </ul>	Sistema aditivo avanzado y sintético	68, 100	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 DAB (condiciones severas); DIN 51506 VDL/DP 6521-L-DAB (condiciones medias); EN 12021; GB 12691-1990 (2004) aceites para compresores de aire
<b>Shell Corena S3 RX</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil larga</li> <li>■ Excelente rendimiento del sistema</li> <li>■ Compresores alternativos de aire</li> </ul>	Tecnología sintética de licuefacción	32,46,68	Estándares de la industria: ISO 6743-3: 2003 L-DAJ; DIN 51506 VDL; GB 5904 para compresores rotativos de aire inundados de aceite
<b>Shell Corena S3 R</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vida útil larga</li> <li>■ Rendimiento mejorado</li> <li>■ Compresores rotativos de aire</li> </ul>	Sistema aditivo avanzado y convencional	32, 46, 68	Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAH, DAJ; GB5904 para compresores rotativos de aire inundados de aceite
<b>Shell Corena S2 P</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Protección segura</li> <li>■ Aplicaciones en la vida normal</li> <li>■ Compresores alternativos de aire</li> </ul>	Convencional	68,100, 150	Estándares de la industria: ISO 6743-3A DAA (condiciones normales); GB 12691-1990 (2004) aceites para compresores de aire

## CATÁLOGO DEL PRODUCTO COMPLETO Y SERVICIO

Shell Lubricants es el líder del mercado en lubricantes y cuenta con 60 años de historia en la innovación. Invierte constantemente para desarrollar mejores soluciones de lubricantes, incluyendo tecnologías sintéticas avanzadas como:

- **Aceite de engranajes sintético Shell Omala S4 GX**  
para una mayor vida útil en ambientes exigentes
- **Aceite hidráulico sintético Shell Tellus S4 ME**  
para una mayor vida útil y ahorro de energía.

Además, Shell ofrece el servicio de monitoreo de condiciones a nivel mundial Shell LubeAnalystoil, que está diseñado para ayudar a mejorar el rendimiento de su negocio.

Cualesquiera que sean sus necesidades o aplicaciones, podemos ofrecer una amplia gama de aceites y lubricantes, incluyendo productos sintéticos de alto rendimiento y servicios adicionales.

**Juntos todo es posible.**



"Shell Lubricants" remite a distintas empresas de Shell implicadas en el negocio de los lubricantes.  
1 Fuente: Kline & Company 2017



Para más información, por favor contacte con su representante de Shell Lubricants: